



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

No:44/P/2023



1. Codice identificativo unico del tipo di prodotto:

Componenti in acciaio e alluminio e kit strutturali - pergola SB500

2. Destinazione d'uso(i):

per uso esterno all'edificio, per lavori di costruzione.

3. Produttore:

**SELT Sp. z o. o.
45-449 Opole, via. Wschodnia 23A**

4. Sistema o sistemi per la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni:

System 2+

5. Norma armonizzata:

Norma armonizzata EN 1090-1:2009+A1:2011

Organismo notificato: TÜV AUSTRIA Services GMBH Sp. z o.o. No: 0408

6. Prestazione dichiarata:

Proprietà	Livello o classi	Armonizzato specifiche tecniche
Classe di esecuzione	EXC2 Acciaio secondo EN 1090-2:2008+A1:2011, Alluminio secondo EN 1999-1-1:2007+A1:2009	EN 1090-1:2009+A1:2011
Tolleranze dimensionali e di forma	Acciaio: tolleranze funzionali - classe 2 secondo EN 1090-2:2008+A1:2011 Tolleranze di produzione speciali: classe m K secondo EN 22768-1:1993 e EN 22768-2:1993 Alluminio: tolleranze funzionali- EN 1090-3:2008 Tolleranze di produzione speciali: classe m K secondo EN 22768-1:1993 e EN 22768-2:1993	EN 1090-1:2009+A1:2011
Saldabilità	NPD - mancanza di processo	-
Resistenza al cracking fragile	Acciaio: 27J (+20°C)	EN 10025-1:2004
Resistenza agli urti	Alluminio: NPD - non richiesto per prodotti in alluminio	-
Capacità di carico	PN-EN1999-1-1, vedere allegata ipotesi di progettazione E calcoli statici OWT/01/2018 (max. dimensione 7000x(2x5000)x3290 mm). Richiesta di LMR per la Polonia	EN 1090-1:2009+A1:2011
Deformazione di fine vita	PN-EN1993-1-1 e PN-EN1999-1-1, vedere allegata ipotesi di progettazione e calcoli statici OWT/01/2018 (max. dimensione 7000x(2x5000)x3290 mm). Richiesta di LMR per la Polonia	
Resistenza a fatica	NPD	
Resistenza al fuoco	NPD - calcoli OWT/02/2018	
Reazione al fuoco	Materiale classificato. Classe A1	
Emissione di cadmio e suoi composti	NPD	
Radioattività	NPD	
Durabilità	Categoria di corrosività ambientale C2 secondo PN-EN ISO 12944-2 Acciaio : preparazione superficiale: P1 secondo EN ISO 8501-3; Zincatura galvanica secondo PN-EN ISO 2081:2014 con uno spessore di 8 micrometri + rivestimento in polvere con uno spessore di rivestimento secondo PN-EN ISO 2360 - da 60 a 100 micrometri Alluminio: preparazione superficiale PN-EN 1090-3; Spessore della verniciatura a polvere secondo PN-EN ISO 2360 - da 60 a 100 micrometri	
Esecuzione	Secondo la specifica No 622.000.000 e EN 1090-2 e EN 1090-3	

La prestazione del prodotto di cui sopra deve essere conforme alla prestazione dichiarata. La presente dichiarazione di prestazione è rilasciata conformemente al regolamento (UE) n./2011 sotto la sola responsabilità del fabbricante di cui sopra:

Per conto del fabbricante, ha firmato (-a):

Piotr Malorny, progettista edile
A Opole, il 29.09.2023

selt+
sun
protection
systems

SELT Sp. z o.o.
ul. Wschodnia 23a, 45-449 Opole
tel. 77 55 32 100 fax 77 55 32 200
NIP 7543103311 REGON 363154414



0408

SELT Sp. Z o. o.
45-449 Opole via. Wschodnia 23A

Anno di marcatura
18

TÜV AUSTRIA Services GMBH Sp. z o.o. nr: 0408

EN 1090-1+A1:2011

Descrizione dell'elemento: **Componenti in acciaio e alluminio e kit strutturali - pergola SB500**

Tolleranze dimensionali e di forma: **Acciaio: Classe 2 - EN1090-2:2008+A1:2011**

E per la produzione: **Speciale: Classe m secondo EN 22768-1:1993 e classe K secondo EN 22768-2:1993; Alluminio: En 1090-3:2008 e per la produzione: Speciale: classe m secondo EN 22768-1:1993 e classe K secondo EN 22768-2:1993;**

Saldabilità: **NPD - nessun processo**

Resistenza alla frattura fragile: **Acciaio: 27J (+200C) - EN10025-1:2004; Alluminio: NPD - non richiesto per prodotti in alluminio**

Reazione al fuoco: **materiale classificato. Classe A1**

Secrezione di cadmio: **NPD**

Radioattività: **NPD**

Durabilità: **Corrosività ambientale categoria C2 secondo PN-EN ISO 12944-2, Acciaio: Preparazione superficiale: P1 secondo EN ISO 8501-3; Zincatura galvanica secondo PN-EN ISO 2081:2014 con uno spessore di 8 micrometri + rivestimento in polvere con uno spessore di rivestimento secondo PN-EN ISO 2360 - da 60 a 100 micrometri**

Alluminio: preparazione superficiale PN-EN 1090-3; Spessore della verniciatura a polvere secondo PN-EN ISO 2360 - da 60 a 100 micrometri

Caratteristiche progettuali:

Capacità di carico: PN-EN1999-1-1, vedere le ipotesi di progettazione allegate

E calcoli statici OWT/01/2018 (max. dimensione 7000x(2x5000)x3290 mm).

Richiesta di LMR per la Polonia

Deformazione: PN-EN1993-1-1 e PN-EN1999-1-1, vedere le ipotesi di progetto allegate e i calcoli statici OWT/01/2018 (max. dimensione 7000x(2x5000)x3290 mm).

Richiesta di LMR per la Polonia

Resistenza alla fatica: NPD

Resistenza al fuoco: calcoli NPD OWT/02/2018

Design: Secondo la specifica dell'elemento 622.000.000 e EN 1090-2 i EN 1090-3, classe di esecuzione: EXC2